

Landesgesellschaft  
Österreich

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/92/22/1

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,  
dass die Organisation

**system7 group GmbH**

Lainzer Straße 16/5  
1130 Wien, Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im  
Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.10.2023 bis 26.10.2026



Zertifizierungsstelle für Produkte  
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH  
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/92/22/1

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	≥5	FW
131	22	t = 1,5 – 10,0	
135	1.2	t = 1,4 - 80 mm	BW, FW ≥5,0mm
135	1.2	t = 3 - 20 mm	FW (vollmechanisiert)
135	1.2 mit 8.1	t = 3 - 20 mm	FW
135	3.1	t = 3 - 20 mm	BW, FW ≥ 5,0mm
135	3.1	t = 7,5 – 30 mm	BW
135	3.2	t = 3 – 16 mm	BW
135	3.2	t = 3 – 20 mm	FW
135	8.1	t = 1 - 40 mm	
141	8.1	t = 1,4 - 10 mm	FW
141	8.1	t = 3 -12 mm	BW, Rohr D≥ 25
141	1.2	t = 1 -12 mm	FW
141	1.2	t = 1,4-12 mm	BW, Rohr D≥ 25
141	10.1 mit 8.1	t = 3 -10 mm	FW
141	22	t = 1,5-3 mm	
21	8.1	t=2 mm	
783	1.1		M10

**Anwendungsgebiet:** Entwicklung, Konstruktion, Produktion, Einkauf und Weitervertrieb von Schienenfahrzeugen sowie Komponenten und Schienenfahrzeugteilen der Klassifikationsstufe CL1

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Dipl. Ing. (BA) Harald Krenmayr, 31.07.1967 (Stufe A) [extern]

**1. Vertreter:** Dipl. W. Ing. (FH) Karl Holzinger, 18.02.1976 (Stufe A)

**Weitere Vertreter:** Dipl. Ing. (FH) Gerald Neumüller, 01.09.1974 (Stufe A) [extern]

Weitere Schweißaufsichtspersonen (Stufe C) sind der Herstellerzertifizierungsstelle bekannt.

### Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Dipl. Ing. (BA) Harald Krenmayer (Stufe A, VT2)

Dipl. W. Ing. (FH) Karl Holzinger (Stufe A, VT2)

### Bemerkungen:

#### Herstellerwerke:

system7 balllast regulator GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen  
system7 rail technology GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen  
system7 rail support GmbH, Gewerbegebiet Süd 11, 4664 Laakirchen  
system7 metal technology, Gewerbegebiet Süd 10, 4664 Laakirchen

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.